

Scheda dei dati tecnici

Nome del prodotto: FIBRA COMPOSITA

Data di compilazione: 01.01.2009 - Pagina 1 di 1

FIBRA COMPOSITA

Proprietà		Metodo ISO	U.M.	Longitudinale	Trasversale
M A T E R I A L I	Rinforzo	Fibre Tessuto Peso Filato Stima del peso	 g/m ² tex %	Filamenti di vetro twill 2/2 290 3 x 68 50	 3 x 68 50
	Polimero	Polimero			Resina
	Laminato	Densità Contenuto di fibre Spessore per strato	g/cm ³ % vol. mm.	1,9 50 0,24	
	M E C C A N I C H E	Trazione	Resistenza Rigidità % di allungamento	527-4/5 527-4/5 527-4/5	Gpa Mpa %
Flessione		Resistenza Torsione definitiva	178 178	Gpa Mpa	24,9 650
T E R M I C H E	Temp. di fusione	per DSC	3146	°C	219
	Temp.transizione del vetro	per DSC	3146	°C	na.a
	Temp. di deformazione	1,80 Mpa	75-1/2	°C	215
	Coeff. di expans. Termica	-30 to 23°C 23 to 80°C	ASTM E831	E-6 1/K	
	Indice relativo temperature	20.000 h	IEC 216/1	°C	110

Queste informazioni sulla Fibra Composita si fondano sulle conoscenze della ditta produttrice.

I valori indicati in questa tabella possono variare in funzione della procedura di produzione adottata ed anche in base al metodo di prova.

Tali valori non si possono trasferire pari pari sui manufatti finiti.

La reale attendibilità degli stessi deve essere verificata dal costruttore.