

Scheda dati di sicurezza

Nome del prodotto: **PLASTAZOTE**

Data di compilazione: 01.01.2009 - Pagina 1 di 3

1 Dati di identificazione prodotto e società'

Nome commerciale dei prodotti:

PLASTAZOTE

PLASTAZOTE è una schiuma di polietilene espanso.

Dati del fornitore:

PEDSAN s.r.l., Via S. Penna 112, 06132 S. ANDREA DELLE FRATTE (PG)

Tel. 075/5289118

2 Rischi potenziali

Tossicità

La schiuma Plastazote è chimicamente inerte e le prove hanno dimostrato che è biologicamente inerte.

Inalazione - (Evoluzione dei fumi)

A temperatura ambiente, la schiuma Plastazote non rilascia alcun fumo nocivo (Vedi anche 4.1).

Ingestione

Sebbene il materiale sia inerte e possa essere considerato tossicologicamente innocuo, fatta eccezione per alcuni gradi antifiama contenenti additivi che potrebbero essere nocivi se ingeriti, l'ingestione della schiuma Plastazote dovrebbe essere evitata.

Contatto fisico

Le schiume Plastazote vengono considerate non irritante per la pelle ma, poiché il polimero di base è abbastanza duro, in alcune circostanze la schiuma può produrre un effetto abrasivo minimo sulla pelle. Le particelle di schiuma possono causare irritazione fisica se entrano a contatto con gli occhi. In oltre vent'anni di utilizzo non è mai stato confermato alcun caso di reazione allergica alla schiuma Plastazote e questo è comprovato dalle prove di citotossicità.

Caratteristiche di reazione agli incendi, all'accensione ed alla combustione.

Quando la schiuma Plastazote viene riscaldata nell'aria, a 105-115°C avverrà un rammollimento e la decomposizione avverrà a circa 300°C. Ad una temperatura superiore, la schiuma Plastazote subirà una piroschissione ossidante, che produrrà ossido di carbonio ed acqua nonché piccole quantità di idrocarburi e aldeidi vari. I gas che ne scaturiscono possono incendiarsi, e se ciò accadesse, produrrebbero il calore di combustione necessario per causare la piroschissione di ulteriore schiuma e di qualsiasi altro materiale nelle vicinanze. In condizioni di incendio, i principali prodotti della combustione sono l'anidride carbonica e l'acqua, anche se, in presenza di ossigeno insufficiente o quando le fiamme vengono estinte, il fumo può contenere notevoli quantità di ossido di carbonio, acroleina e altri aldeidi. La combustione può essere accompagnata dal rilascio di goccioline fuse di polimero incandescente, che potrebbero incendiare i materiali infiammabili adiacenti. Questi commenti sono soltanto generici, perché non è possibile prevedere con precisione le condizioni che si verificano in caso di incendio reale.

3 Precauzioni consigliate per il trasporto, la manipolazione e l'immagazzinaggio.

Generalità

Le schiume Plastazote vengono generalmente fornite sotto forma di fogli. Questi prodotti sono chimicamente stabili a temperatura ambiente e poichè in condizioni normali non producono alcun fumo, non è necessario prendere precauzioni particolari in merito.

Le schiume Plastazote possono mostrare un deterioramento delle proprietà fisiche se esposta per lunghi periodi di tempo alla luce solare intensa. Si consiglia perciò di immagazzinare i materiali lontano dalla luce diretta del sole.

La movimentazione e l'accatastamento della schiuma Plastazote, come per tutti i materiali isolanti, possono generare cariche elettrostatiche le quali possono scaricarsi attraverso gli operatori, provocando loro disagi di minore entità.

Dette scariche elettrostatiche possono provocare la combustione di vapori prodotti da solventi infiammabili e questi materiali (insieme a qualsiasi altro materiale soggetto a combustione o danno provocato da scarica elettrostatica) non dovrebbero essere immagazzinati vicino alla schiuma Plastazote.

Le schiume Plastazote sono combustibili e per minimizzare la possibilità di incendi accidentali è necessario adottare alcune misure precauzionali. Il calore eccessivo può causare la decomposizione della schiuma Plastazote con rilascio di fumi di combustione e conseguente pericolo d'incendio. La schiuma plastazote deve essere immagazzinata lontano da qualsiasi fonte diretta di calore. Si consiglia agli utilizzatori che immagazzinano grandi quantità di prodotto di rivedere le precauzioni da essi adottate in riferimento agli incendi e di consultare l'ente locale di prevenzione degli incendi.

Incendio – Azioni da adottare in caso di incendio della schiuma Plastazote

Si può utilizzare qualsiasi estintore comunemente disponibile. Si è riscontrato che l'acqua, in particolare sotto forma di spruzzo, è molto efficace ma è sconsigliabile in alcune circostanze; ad es. in prossimità di installazioni elettriche. Per l'attrezzatura antincendio e le procedure di intervento si consiglia di rivolgersi ai Vigili del Fuoco.

Scheda dati di sicurezza**Nome del prodotto: PLASTAZOTE**

Data di compilazione: 01.01.2009 - Pagina 2 di 3

4 Precauzioni addizionali consigliate.**Effetto del calore**

Come tutti i materiali a base di poliolefine, la schiuma Plastazote subisce una lieve degradazione termica a temperature intorno ai 200°C e genera piccole quantità di gas volatili organici.

Metodi di lavorazione**Generalità**

Le seguenti note vengono fornite per indicare i pericoli associati ai principali procedimenti utilizzati per trasformare le lastre di schiuma in parti finite. Si consiglia di separare e rimuovere i ritagli e i rifiuti dalle aree di lavorazione, nonché di pulire regolarmente i macchinari per rimuovere qualsiasi accumulo di polvere ed eliminare il rischio di esplosione della polvere stessa.

Taglio a coltello

Per questa tecnica, qualora venisse utilizzata l'affilatura continua dei coltelli, si consiglia di racchiudere le mole o di disporle in modo tale che le scintille non possano entrare a contatto con qualsiasi ritaglio o polvere prodotta mediante questo procedimento.

E' stato osservato un accumulo di elettricità statica su aree di grandi dimensioni e sebbene ciò non rappresenti un rischio, per garantire la sicurezza dei lavoratori può rendersi necessaria l'adozione di una qualche forma di dissipazione. Una efficiente messa a terra o ionizzazione dell'aria è stata utilizzata con risultati soddisfacenti.

Taglio mediante pressa

Non è necessaria alcuna speciale protezione del lavoratore, al di là delle normali precauzioni di sicurezza per le presse elettriche.

Seghe a nastro e contornitrici

Non è necessaria alcuna speciale protezione del lavoratore, ma si dovrebbero osservare i regolamenti relativi ai macchinari per la lavorazione del legno.

Taglio a filo caldo e laminazione a caldo

Si consigliano dispositivi di blocco di sicurezza che interrompano la fornitura di calore quando la schiuma Plastazote viene a contatto con la fonte del calore ma non la supera. Durante il procedimento, si producono piccole quantità di fumi e si consiglia che questi vengano incanalati in un sistema di aspirazione con scarico all'esterno dell'edificio.

Fresatura

Nella schiuma Plastazote si possono creare profili utilizzando mole a grana grossa. Per questa tecnica si consiglia l'aspirazione continua della polvere prodotta. Il sistema di aspirazione della polvere dovrebbe essere messo a terra per evitare la formazione di elettricità statica, e regolarmente pulito. Gli operatori devono indossare occhialini di protezione, come richiesto dai Regolamenti sulla Salute e la Sicurezza sul posto di lavoro. Sebbene non fisicamente nociva, la polvere generata può causare disagio ed occorre perciò osservare i comuni standard di igiene personale.

Termoformatura

La schiuma Plastazote può essere termoformata alla temperatura appropriata prima del raffreddamento a stretto contatto con uno stampo freddo.

Le schiume Plastazote possono essere manipolate alle condizioni consigliate senza guanti e non causano bruciori quando sono a contatto del corpo umano.

Il riscaldamento eccessivo può causare la decomposizione della schiuma Plastazote con il rilascio di fumi di combustione e con il conseguente pericolo di incendio. Gli operatori di detta attrezzatura devono essere al corrente di questo rischio. Se si dovesse verificare un incendio, occorre spegnere i riscaldatori ed estinguere l'incendio utilizzando un estintore ad anidride carbonica.

Nelle operazioni di modellatura, gli utilizzatori devono osservare le normali precauzioni di manipolazione degli stampi pesanti durante i procedimenti elettrici.

Adesivi

L'esposizione degli operatori ai solventi contenuti in alcuni adesivi può essere soggetta a restrizioni legali. Per ulteriori informazioni, contattare i fornitori degli adesivi.

Inoltre, la manipolazione, l'accatastamento o la produzione di schiume può generare cariche elettrostatiche. L'uso di adesivi a base di solventi in circostanze che favoriscono l'accumulo di cariche elettrostatiche può aumentare il rischio d'incendio. Questo rischio può essere ridotto da una ventilazione adeguata. Quando grandi aree di schiume plastiche possono acquisire una carica elettrostatica, possono anche rendersi necessarie speciali strutture di scarica delle stesse quali ventilatori ad aria ionizzata e barre ad effetto corona.

Scheda dati di sicurezza**Nome del prodotto: PLASTAZOTE**

Data di compilazione: 01.01.2009 - Pagina 3 di 3

5 *Trattamento di primo soccorso consigliato***Ferite agli occhi**

Qualsiasi materiale penetrato negli occhi deve essere rimosso con abbondanti quantità d'acqua. Se il dolore e rossore persistono, bisogna rivolgersi a un medico.

Inalazione di fumi (da materiale surriscaldato)

Occorre trasportare all'aperto la persona che ha inalato i fumi, al più presto possibile, tenerla al caldo e, se necessario, applicare un respiratore artificiale. Rivolgersi immediatamente ad un medico.

Bruciature

Qualsiasi materiale fuso sulla pelle dovrebbe venire raffreddato al più presto possibile; ad es. in acqua fredda, ma non rimosso. Rivolgersi immediatamente ad un medico.

Ingestione

Risciacquare la bocca con acqua e rivolgersi immediatamente ad un medico.

Penetrazione nel naso e nelle orecchie

Se piccole sezioni di schiuma Plastazote si posano nei dotti auricolari e nasali, occorre rivolgersi ad un medico per la loro rimozione.

Assistenza medica

E' importante che il personale medico di competenza venga avvisato della natura del materiale manipolato e dei relativi prodotti di decomposizione.

6 *Smaltimento dei rifiuti*

A causa del rischio di incendio di tutte le schiume organiche, non dovrebbe permettere l'accumulo di ritagli o di materiale di scarto in mucchi sfusi, ma li si dovrebbe riporre in contenitori preferibilmente non combustibili. Il materiale di scarto deve essere smaltito tramite un inceneritore controllato o sotterrato, ma in tal caso occorre osservare i requisiti legislativi relativi al controllo dell'inquinamento. L'autorità locale preposta allo smaltimento dei rifiuti è in grado di consigliare il metodo di smaltimento preferito.

I metodi di riciclaggio della schiuma e dei prodotti in schiuma sono attualmente in via di sviluppo.

7 *Ulteriori indicazioni*

Le informazioni ivi contenute si basano sulle specifiche comunicateci dalla ditta produttrice.

Esse descrivono il prodotto in considerazione delle esigenze di sicurezza e non hanno perciò il significato di garantire determinate proprietà.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni, in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.